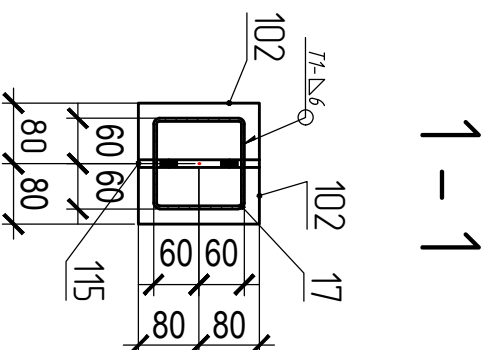
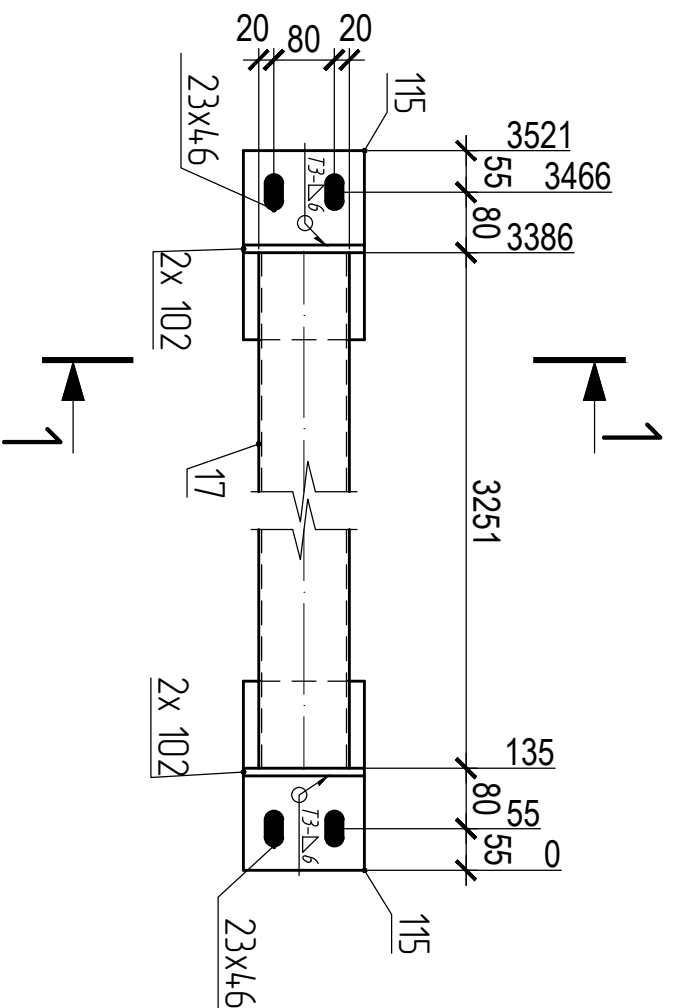
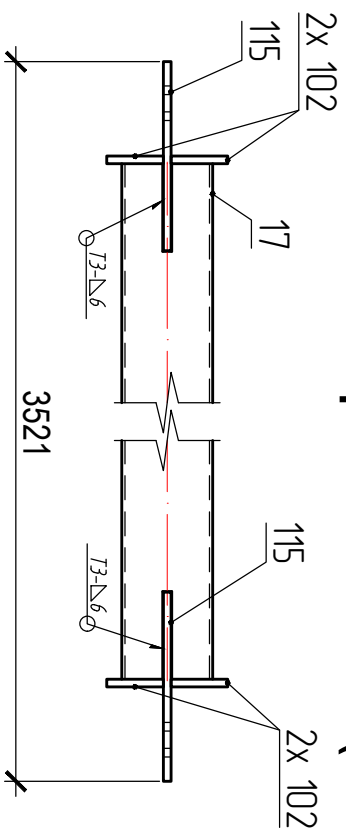


Mapka CB1-1 (4 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка	Примечание
		Т	Н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
СВ1-1	17	1		Гн. 120х4	3251	46.3	46.3		С255	
	102	4		- 75х10	160	0.9	3.8		С245	
	115	2		- 160х10	250	3.1	6.3		С245	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
СВ1-1	4	56.9	227.8
Общий вес		227.8	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНИП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНИП II-23 81 "Стальные конструкции"
- Катет сварных соединений принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов..
- Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- Все металлоконструкции окрасить:
 - нанесение грунтовок ГФ-021 - 1 слой (40мкм) заводом-изготовителем;
 - нанесение покрывного материала Армокот F100(100мкм)- 2слоя.
- Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК (100%) СП53-101-98 .
- Заводскую сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14
- сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
- Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534-75* электродами Э46А - для стали С245, С255, электродами Э50А - для стали С345-3.
- Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
- Символ "стрелка " указывает положение марки в пространстве, на схеме.
- Применение болтов и гаек без маркировки завода изготовителя не допускается.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

3650-02.2-КМ4									
6									
Изм.	Кон.уч	Лист	Нпок.	Подпись	Дата	Вертикальная связь СВ1-1			
Утвердил					03.11.2016				
					03.11.2016				
					03.11.2016				
					03.11.2016				
					03.11.2016	Страница Масса Масштаб 1:10			
Проектировщик					03.11.2016				
Конструктор					03.11.2016				
						Лист 43	Листов		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	40.2	C245	
Гн. 120x4	185.3	C255	
На сварные швы:		2.3	
Итого:	227.8		

3650-02.2-KM4

[illegible]

Вертикальная связь	Статья	Масса	Масштаб
			1:10
СВ-1	Лист 43	Листов	
